

## Industrie LED Fluter MS170

Industrieleuchte für Hallen, Kranbahnen, Hochregale, Lagerhallen, Flächenausleuchtungen, Outdoor und vieles mehr



### Ihre Vorteile

- extrem robuste und flache Bauweise
- leichte Montage
- wartungsfrei
- längere LED-Lebensdauer durch stromreduzierte LED-Ansteuerung
- Blendungsbegrenzung

### Gehäuse

- massives Aluminiumgehäuse, silber eloxiert
- Bügelaufhängung aus Stahl, arretierbar
- stabile Polycarbon-Abdeckung mit Silikondichtung
- Kondenswasservermeidung durch Hightech Membrane, wasserdicht, atmungsaktiv

### LED/Linse

- 80 Osram LED's, beste Selektion
- Lichtfarben: warmweiß 3000 K, neutralweiß 4000 K, kaltweiß 6000 K
- CRI > 80
- Abstrahlwinkel wahlweise 10°, 15°, 25°, 40°, 60°, 80°
- Linsentechnologie mit bis zu 25% mehr Lichtausbeute als Reflektoren

### Technische Daten

- Eingangsspannung 230 V AC/0,75 A
- Leuchtenlichtstrom 18380 lm
- Systemleistung 178 W
- Lichtausbeute 103 lm/W
- TA -35 - 60 °C
- Schutzart IP 66
- Energieeffizienzklasse A+
- LM80 test report
- 2 m Anschlusskabel
- Maße ca. LxBxH 700 x 280 x 120 mm mit Bügel H 250 mm
- Gewicht ca. 18 kg

### Vorschaltgeräte

- hochwertiger, langlebiger, elektronischer Trafo mit TÜV- und ENEC-Prüfzeichen
- alle gängigen Dimmsysteme lieferbar

### Zusatzoptionen auf Anfrage

- Wandhalterung
- abweichende Lichtfarbe
- Diffusor



hohe Qualität | maximale Sicherheit | lange Lebensdauer